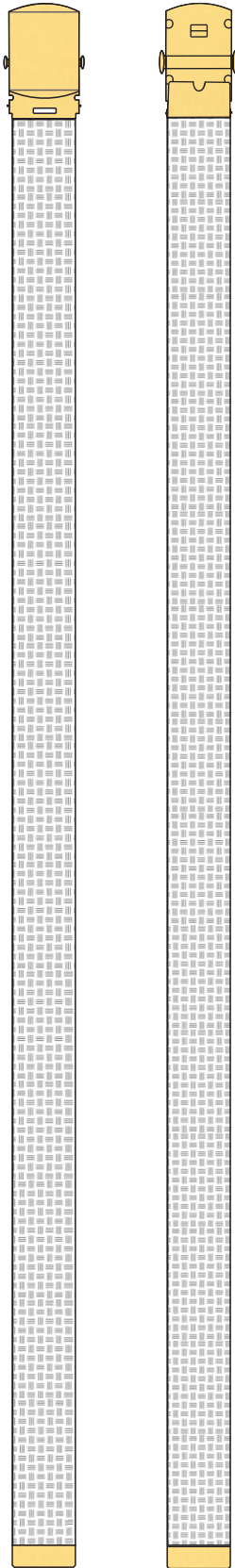




FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO
FT-EO-A-U-013-V1

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 1	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

HOJA DE DISEÑO



RUTA

- 01. CORTE
- 02. SELLADO
- 03. ENSAMBLE
- 04. ACABADO
- 05. EMBALADO

LENIN ZULEMENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
Rg CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 2	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

MATERIAL PRINCIPAL E INSUMOS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
MATERIAL	
Correa	
Composición	100% Nylon
Tipo	Tejido triple
Color	Blanco.
Número de estrías por pulgada	7 columnas mínimo, compacto doble cara.
Pulgada	
Espesor	3 mm +/-0.3 mm
Ancho	33 mm +/- 1 mm.
Largo sin hebilla	Segun cuadro de medida.
Gramaje lineal	60 g/m +/- 5%.
Hebilla	
Composición	Latón (70% cobre - 30% zinc)
Color	Dorado brillante.
Espesor de plancha	1.1 mm +/- 1 mm.
Modelo	Hebilla rectangular tipo pasador, con seguro corredizo y ajuste movable mediante sistema dentado.
Acabado de la tapa superior	Superficie pulida brillante, recubierta con laca, baño electrolitico dorado, de brillo persistente y recubierto de resina.
Peso unitario	40 g. +/- 5%
Medida	
Largo total	70 mm +/- 1 mm.
Largo rectangular	55 mm +/- 1 mm.
Ancho	37 mm +/- 1 mm.
Puntera	
Composición	Latón (70% cobre - 30% zinc)
Espesor de plancha	0.55 mm +/- 0.05 mm.
color	Dorado brillante.
Modelo	Estándar para uniforme.
Peso unitario	4 g +/- 5%
Medida	
Largo	33 mm +/- 1 mm.
Ancho (doblado)	14 mm +/- 1 mm.

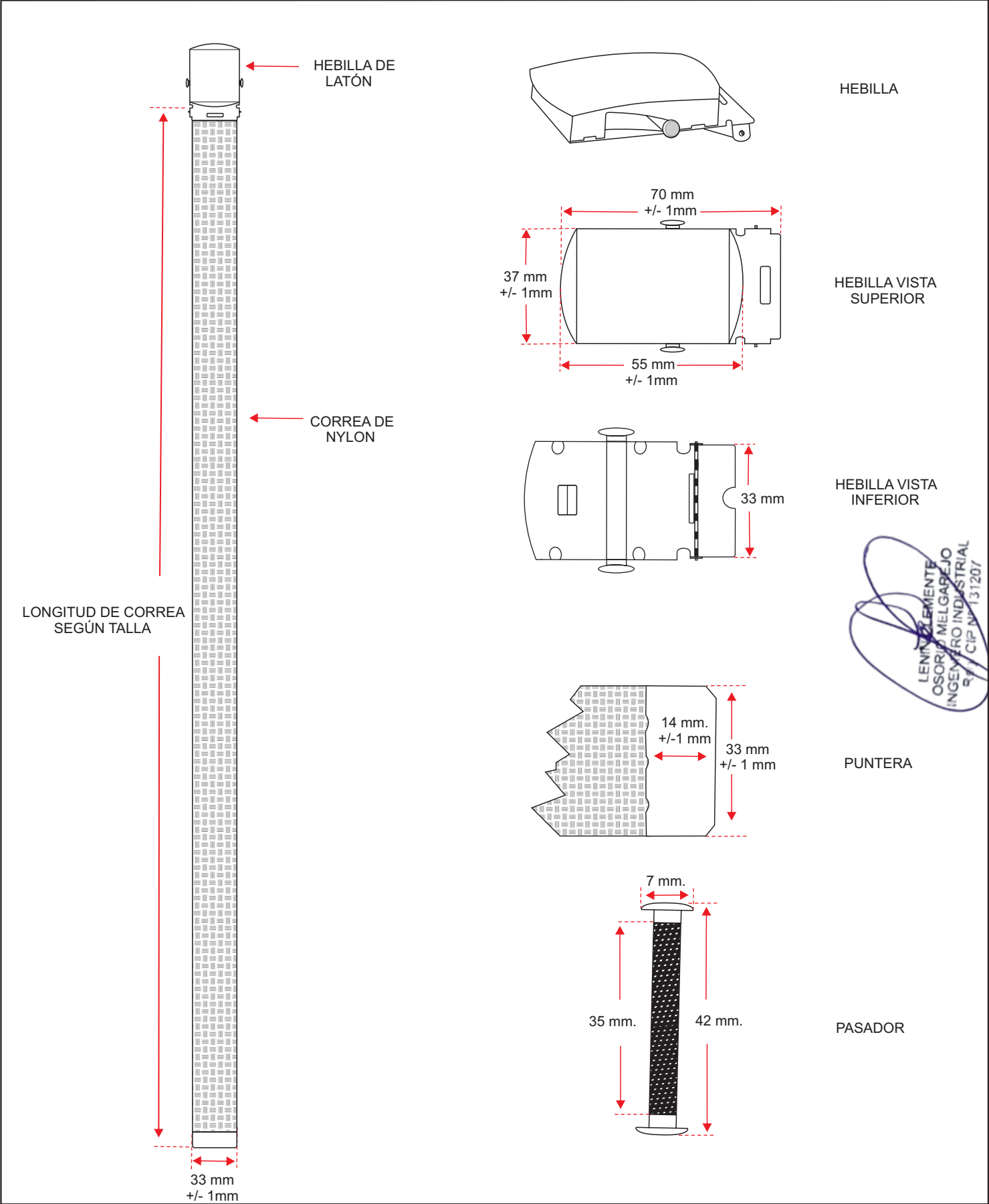
LENIN GILLENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP Nº 131207



FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 3	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

HOJA DE ESPECIFICACIONES

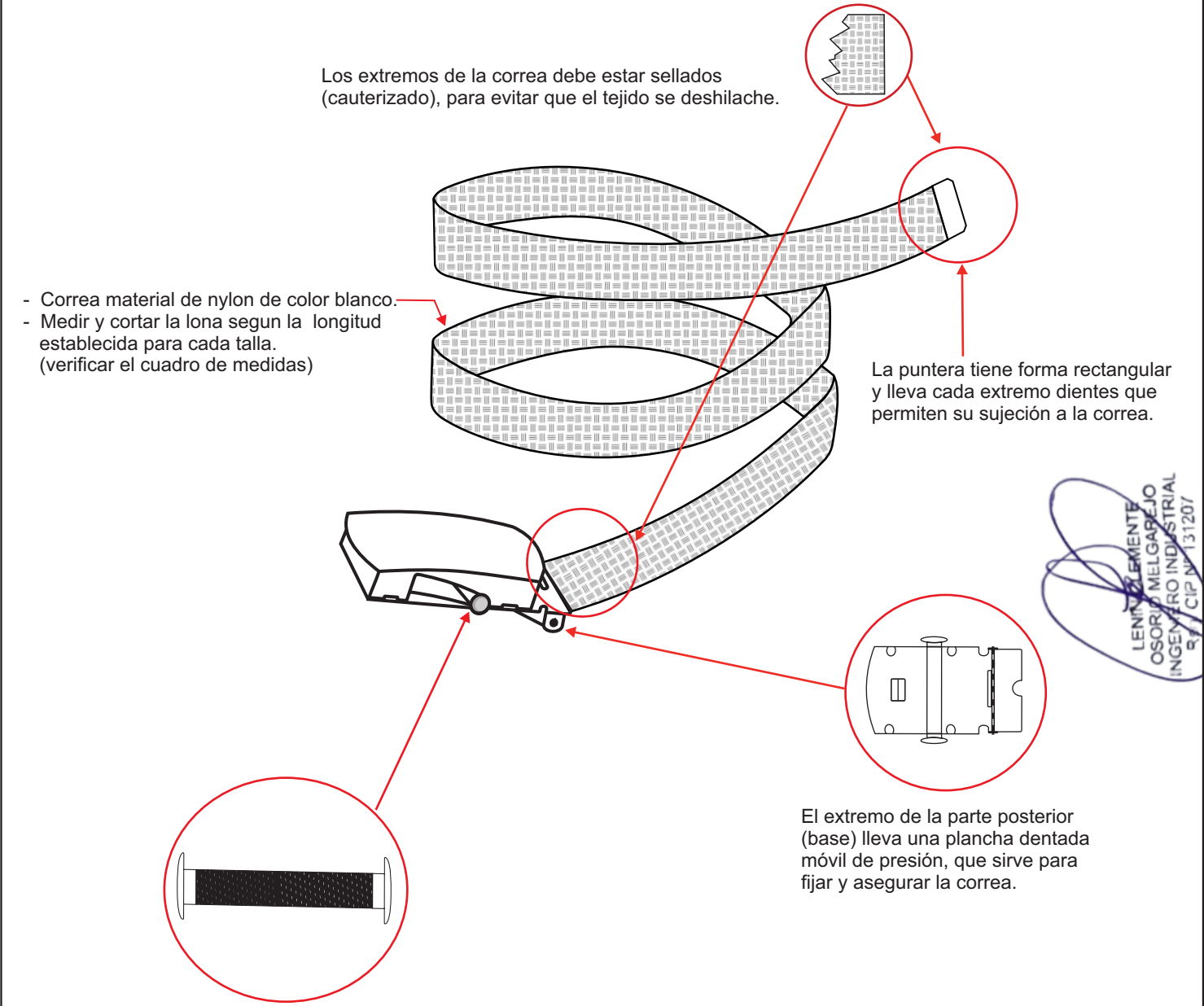




FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 4	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

HOJA DE ESPECIFICACIONES



LENIN ZULEMENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 131207

En el centro llevara un pasador garfilado, con diseño de espina de pescado o similar que garantice un ajuste seguro de la correa. Los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.

Talla	Longitud de correa (cm)
S	100 - 110 cm
M	110 - 120 cm
L	120 - 130 cm



FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 5	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

HOJA DE ESPECIFICACIONES

ACABADO

- Artículo terminado:**
Debe estar exento de defectos tanto en el material como en la confección. Excelente presentación.
- Correa:**
No debe presentar orificios, cortes ni manchas. El tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados.
- Color de la correa:**
Debe ser uniforme y no debe presentar apariencia de veteado, marcas, rayas ni variaciones de tono.
- Elementos metálicos:**
No deben mostrar evidencias de corrosión. Deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas. Los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.
- Accesorios metálicos:**
No deben estar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o excesivamente apretados.

LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 6	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

HOJA DE AVIOS

N°	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MODELO
1	Hebilla	1 u	De color dorado brillante. Composición: Latón (70% cobre - 30% zinc) Espesor de la plancha: 1.1mm +/- 1mm. Medidas: Largo total: 70mm +/- 1mm. Largo rectangular: 55mm +/- 1mm Ancho: 37mm +/- 1mm.	
2	Puntera	1 u	Composición: Latón (70% cobre - 30% zinc) Espesor de plancha: 0.55 mm +/- 0.05mm. Color dorado brillante. Peso unitario: 4g +/- 5%. Largo: 33mm +/-1mm. Ancho (doblado): 14mm +/- 1mm.	
3	Bolsa	1 u	Bolsa plástica transparente. Medidas 12" x 6". Perforaciones 2 de 5mm de diámetro parte inferior.	
4	Película plástica	1 u	Una película plástica transparente medidas 2"1/4 x 1" 1/2.	
5	Bolsa para hebilla	1 u	Bolsa plástica transparente. Medidas 3" x 2". Perforaciones 2 de 5mm de diámetro parte inferior.	
6	Caja	—	De cartón doble corrugado. Medidas: 60cm x 40cm x 40cm.	
7	Cinta embalaje	—	El sellado de la caja es con cinta de embalaje de 2" de ancho.	
8	Cinta adhesiva	—	Ancho de 1.5cm, pegado 1 centro de bolsa.	

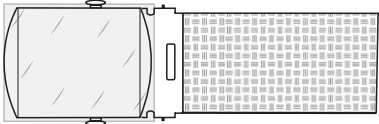
LENIN GARCÍA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207



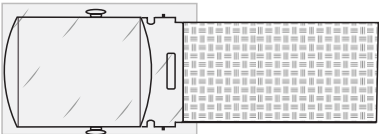
FICHA TÉCNICA DE CORREA BLANCA UNISEX EO

DESCRIPCIÓN	CORREA	MATERIAL	NYLON	TALLA	S-M-L
ATENCIÓN	ESCUELA DE OFICIALES DE LA PNP	COMPOSICIÓN	100% NYLON	COLOR	BLANCO
		GRAMAJE LINEAL	60 g/m	FECHA DE CREACIÓN	11/04/2025
GENERO	UNISEX		PÁG 7	FECHA DE MODIFICACIÓN	11/04/2025

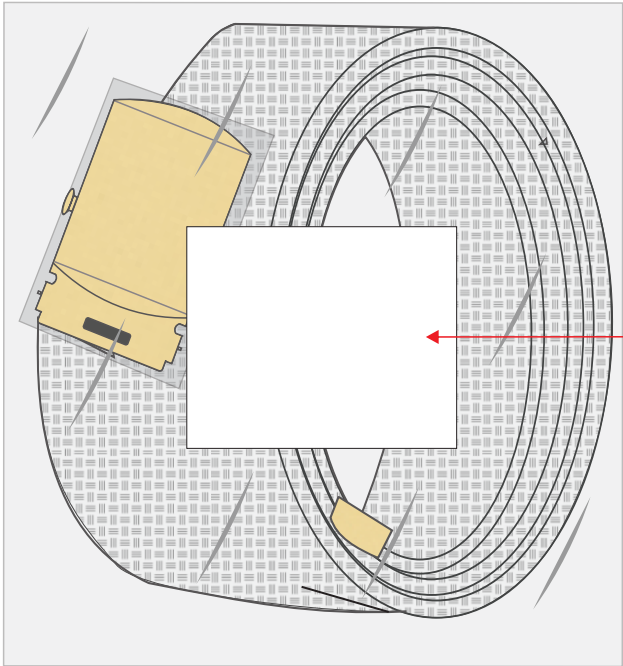
HOJA DE EMBOLSADO



La parte superior de la hebilla (tapa) lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.



La hebilla se entrega embolsada para evitar rayaduras.



El artículo debe presentarse en una bolsa plástica transparente, resistente al manipuleo ,sellada y etiquetado.

ETIQUETA ADHESIVA

NOMBRE DEL PRODUCTO

MARCA

COMPOSICION EN PORCENTAJE

PAÍS DE ORIGEN

TALLA

INSTRUCCIÓN DE CUIDADO

RAZON SOCIAL Y RUC

LENIN GILLENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C.I.2 N° 131207

EMBALAJE

- * Pegar rótulos en 2 lados de la caja (uno en el lado mas largo y otro en el lado más corto)
- * Rotulo debe contener:

DIREDDOC PNP

NOMBRE DEL PROCESO

ITEM

NOMBRE DEL PRODUCTO

RAZON SOCIAL

RUC

TALLAS

CANTIDADES

- * Sellar caja con cinta de embalaje de 5 cm

